

CÔNG TY CỔ PHẦN PHÂN BÓN DẦU KHÍ CÀ MAU
CÔNG TY CỔ PHẦN BAO BÌ DẦU KHÍ VIỆT NAM



HỒ SƠ YÊU CẦU CHÀO GIÁ

ĐƠN HÀNG: CUNG CẤP VẬT TƯ PHỤC VỤ SẢN XUẤT NHÀ MÁY BAO BÌ

CHỦ ĐẦU TƯ: CÔNG TY CỔ PHẦN BAO BÌ DẦU KHÍ VIỆT NAM

BÊN MỜI CHÀO GIÁ: CÔNG TY CỔ PHẦN BAO BÌ DẦU KHÍ VIỆT NAM

Bạc Liêu, ngày 13 tháng 07 năm 2023

**ĐẠI DIỆN BÊN MỜI CHÀO GIÁ
PHÓ GIÁM ĐỐC**

TỔ MUA SẮM:

Phạm Hoài Thương

Mai Thị Bích Liên

Trần Văn Tặng

Ngô Như Hồng



Nguyễn Thanh Nhuận

TÓM TẮT YCCG

1. Bên Yêu cầu chào giá: Công ty Cổ phần Bao bì Dầu khí Việt Nam
2. Tên Đơn hàng: “Cung cấp vật tư phục vụ Sản xuất Nhà máy Bao bì”
3. Nguồn vốn: vốn sản xuất kinh doanh của Công ty Cổ phần Bao bì Dầu khí Việt Nam.
4. Loại hợp đồng: Đơn giá cố định.
5. Thời gian thực hiện giao hàng: Trong vòng 10 ngày kể từ ngày xác nhận thông báo giao hàng.
6. Thời gian có hiệu lực của Chào giá là: 30 ngày, kể từ ngày có thời điểm đóng chào giá. Chào giá nào có thời hạn hiệu lực ngắn hơn quy định sẽ không được tiếp tục xem xét, đánh giá.
7. Thời hạn thanh toán: Trong vòng 30 ngày kể từ ngày nhận hàng và hồ sơ thanh toán theo từng đợt.
8. Nộp Chào giá: NCC nộp trực tiếp hoặc gửi Chào giá theo đường bưu điện hoặc fax/scan email gửi đến địa chỉ của bên mời chào giá nhưng phải đảm bảo bên mời chào giá nhận được trước thời điểm đóng chào giá là **9 giờ 00 ngày 24 tháng 07 năm 2023**.
9. Mở Chào giá: Thời điểm mở chào giá là **9 giờ 30 ngày 24 tháng 07 năm 2023**.
10. Đồng tiền tham dự chào giá và đồng tiền thanh toán là VND (đồng Việt Nam)
11. Tư cách hợp lệ của Nhà cung cấp: Không đang trong quá trình giải thể; không bị kết luận đang lâm vào tình trạng phá sản hoặc nợ không có khả năng chi trả theo quy định của pháp luật

12. Quy cách HSCG và chữ ký trong HSCG:

Nhà cung cấp phải cung cấp hồ sơ chào giá/ đơn chào giá (bản gốc) và giấy phép đăng ký kinh doanh (bản copy).

HSCG/đơn chào giá được đại diện hợp pháp của NCC hoặc người được ủy quyền hợp pháp ký tên, đóng dấu. Đối với NCC liên danh, Chào giá/đơn chào giá phải do đại diện hợp pháp của từng thành viên liên danh ký tên, đóng dấu hoặc thành viên đứng đầu liên danh thay mặt liên danh ký chào giá/đơn chào giá theo thỏa thuận trong văn bản thỏa thuận liên danh

13. Làm rõ, sửa đổi HSYCCG:

13.1. Làm rõ HSYCCG

Trong trường hợp cần làm rõ HSYCCG, Nhà cung cấp phải gửi văn bản đề nghị làm rõ đến bên Yêu cầu chào giá muộn nhất trước ngày có thời điểm đóng thầu 02 ngày làm việc. Khi nhận được đề nghị làm rõ HSYCCG của Nhà cung cấp, bên Yêu cầu chào giá sẽ có văn bản trả lời gửi cho Nhà cung cấp có yêu cầu làm rõ trong đó mô tả nội dung yêu cầu làm rõ. Trường hợp việc làm rõ dẫn đến phải sửa đổi HSYCCG thì bên Yêu cầu chào giá tiến hành sửa đổi HSYCCG theo thủ tục quy định tại Khoản 2 Mục này

13.2. Sửa đổi HSYCCG

Trường hợp sửa đổi HSYCCG, bên Yêu cầu chào giá sẽ gửi quyết định sửa đổi kèm theo những nội dung sửa đổi đến Nhà cung cấp đã nhận HSYCCG tối thiểu là 02 ngày làm việc trước ngày có thời điểm đóng chào giá, trường hợp không đủ 02 ngày làm việc thì bên yêu cầu chào giá sẽ thông báo gia hạn thời điểm đóng thầu tương ứng.

Nhằm giúp Nhà cung cấp có đủ thời gian để sửa đổi HSYCCG, bên Yêu cầu chào giá có thể gia hạn thời điểm đóng chào giá quy định tại Mục 8.

13.3.Làm rõ HSCG

Nhà cung cấp được tự gửi tài liệu chứng minh tư cách hợp lệ, năng lực, kinh nghiệm của mình đến bên yêu cầu chào giá trước thời điểm đóng chào giá. Bên yêu cầu chào giá có trách nhiệm tiếp nhận những tài liệu làm rõ của Nhà cung cấp để xem xét, đánh giá; các tài liệu làm rõ về tư cách hợp lệ, năng lực và kinh nghiệm được coi như một phần của HSCG

Việc làm rõ phải bảo đảm không làm thay đổi bản chất của Nhà cung cấp, không làm thay đổi nội dung cơ bản của HSCG đã nộp (chủng loại hàng hóa,) và không thay đổi giá chào

14 Điều kiện được lựa chọn

Nhà cung cấp được xem xét, đề nghị ký kết hợp đồng khi đáp ứng đủ các điều kiện sau đây:

- Có HSCG hợp lệ
- Các nội dung về kỹ thuật đáp ứng yêu cầu
- Có sai lệch thiếu không quá 10% giá chào
- Có giá chào sau sửa lỗi, hiệu chỉnh sai lệch, trừ đi giá trị giảm giá và sau khi tính ưu đãi (nếu có) thấp nhất
- Có giá đề nghị trúng thầu không vượt dự toán Đơn hàng được phê duyệt

TIÊU CHUẨN ĐÁNH GIÁ CHÀO GIÁ

Mục 1. Kiểm tra và đánh giá tính hợp lệ của chào giá

NCC có Chào giá hợp lệ được xem xét, đánh giá tiếp về kỹ thuật. NCC có Chào giá không hợp lệ thì sẽ bị loại và không được xem xét đánh giá các nội dung tiếp theo.

Chào giá của NCC được đánh giá là hợp lệ khi đáp ứng đầy đủ các nội dung sau đây:

Stt	Tiêu chí đánh giá tính hợp lệ của Chào giá	Đánh giá	
		Đạt	Không đạt
1.1	Bản Chào giá	Có bản Chào giá	Không có bản Chào giá
1.2	Nội dung Chào giá/Đơn chào giá	<ul style="list-style-type: none"> - Chào giá/Đơn chào giá được đại diện hợp pháp của NCC ký tên, đóng dấu theo yêu cầu của HSYCCG. Đối với NCC liên danh, Chào giá/đơn chào giá phải do đại diện hợp pháp của từng thành viên liên danh ký tên, đóng dấu hoặc thành viên đứng đầu liên danh thay mặt liên danh ký chào giá/đơn chào giá theo thỏa thuận trong văn bản thỏa thuận liên danh. - Giá chào ghi trong Chào giá/Đơn chào giá phải cụ thể, cố định bằng số, bằng chữ và phải phù 	<ul style="list-style-type: none"> - Không có Chào giá/Đơn chào giá; hoặc Chào giá/Đơn chào giá không được đại diện hợp pháp của NCC ký tên, đóng dấu theo yêu cầu của HSYCCG. Đối với NCC liên danh, Chào giá/đơn chào giá không phải do đại diện hợp pháp của từng thành viên liên danh ký tên, đóng dấu hoặc thành viên đứng đầu liên danh thay mặt liên danh ký Chào giá/đơn chào giá theo thỏa thuận trong văn bản thỏa thuận liên danh.

		hợp với tổng giá chào ghi trong biểu giá tổng hợp, không đề xuất các giá chào giá khác nhau hoặc có kèm theo điều kiện gây bất lợi cho Chủ đầu tư, Bên yêu cầu chào giá	- Giá chào ghi trong chào giá/đơn chào giá không cụ thể; không cố định bằng số, bằng chữ; hoặc/và không phù hợp với tổng giá chào ghi trong biểu giá tổng hợp; NCC đề xuất các giá chào giá khác nhau hoặc có kèm theo điều kiện gây bất lợi cho Chủ đầu tư, Bên yêu cầu chào giá.
1.3	Thời gian hiệu lực của Chào giá	Đáp ứng yêu cầu của HSYCCG	Không đáp ứng yêu cầu của HSYCCG
1.4	Thời gian thanh toán	Đáp ứng yêu cầu của HSYCCG	Không đáp ứng yêu cầu của HSYCCG
1.5	Tên của NCC tham gia nộp Chào giá	Không có tên trong hai hoặc nhiều Chào giá với tư cách là NCC chính (NCC độc lập hoặc thành viên trong liên danh)	Có tên trong hai hoặc nhiều Chào giá với tư cách là NCC chính (NCC độc lập hoặc thành viên trong liên danh)
1.6	NCC tham gia đấu thầu theo hình thức liên danh	Có thỏa thuận liên danh được đại diện hợp pháp của từng thành viên liên danh ký tên, đóng dấu (nếu có). Trong thỏa thuận liên danh phải nêu rõ phần công việc của Đơn hàng mà từng thành viên trong liên danh đảm nhận.	Thỏa thuận liên danh không được đại diện hợp pháp của từng thành viên liên danh ký tên, đóng dấu. Trong thỏa thuận liên danh không nêu rõ phần công việc của Đơn hàng mà từng thành viên trong liên danh đảm nhận.
1.7	Các nội dung khác theo HSYCCG	Đáp ứng yêu cầu của HSYCCG	Không đáp ứng yêu cầu của HSYCCG

Mục 2. Tiêu chuẩn đánh giá về kỹ thuật

Chào giá của NCC sẽ được đánh giá theo tiêu chí “Đạt”, “Không Đạt”. Chào giá của NCC được xem là “Đạt về mặt kỹ thuật” khi tất cả các tiêu chí đánh giá về mặt kỹ thuật được đánh giá là “Đạt”. Trường hợp một trong số các tiêu chí dưới đây được đánh giá “Không đạt” thì sẽ không xem xét các tiêu chí còn lại của Mục này. NCC đánh giá đạt kỹ thuật được xem xét, đánh giá tiếp về giá chào.

Stt	Nội dung đánh giá	Tiêu chuẩn đánh giá	
		Đạt	Không đạt
1	Số lượng theo biểu phạm vi cung cấp.	Đáp ứng yêu cầu	Không đáp ứng yêu cầu
2	Tiêu chuẩn kỹ thuật theo biểu phạm vi cung cấp hoặc thông số kỹ thuật cao hơn.	Đáp ứng yêu cầu	Không đáp ứng yêu cầu
3	Tiến độ thực hiện theo HSYCCG	Đáp ứng yêu cầu	Không đáp ứng yêu cầu
KẾT LUẬN		ĐẠT	KHÔNG ĐẠT

Mục 3. Tiêu chuẩn đánh giá về giá

Việc đánh giá về giá sẽ được thực hiện theo phương pháp giá thấp nhất

Cách xác định giá thấp nhất theo các bước sau đây:

Bước 1. Xác định giá chào giá;

Bước 2. Sửa lỗi số học;

Bước 3. Hiệu chỉnh sai lệch;

Bước 4. Xác định giá chào giá sau sửa lỗi, hiệu chỉnh sai lệch, trừ đi giá trị giảm giá (nếu có);

Bước 5. Xếp hạng nhà cung cấp:

HSCG có giá chào giá sau sửa lỗi, hiệu chỉnh sai lệch, trừ đi giá trị giảm giá (nếu có) thấp nhất được xếp hạng thứ nhất

PHẠM VI CUNG CẤP

STT	Tên VT	Quy cách	ĐVT	Số lượng
1	Găng tay len	- Khối lượng: 60g (loại dày) - Màu sắc: tối (xám, đen, xanh đen) - Chất liệu: sợi len - Theo mẫu cung cấp	Đôi	855
2	Găng tay len màu trắng	- Khối lượng: 60g (loại dày) - Màu sắc: trắng - Chất liệu: vải poli - Theo mẫu cung cấp	Đôi	480
3	Găng tay cao su (dùng chung)		Đôi	30
4	Khâu trang chống độc/lọc bụi	- Màu tối - Công dụng: Chống bụi, lọc mùi, hóa chất -TCVN 7312:2003; - QCVN 08:2012 BLĐTBXH	Cái	162
5	Chổi bông cỏ	Kèm mẫu, loại cán nhựa	Cây	42
6	Ky hút rác	cán dài	Cái	22
7	Chổi dứa	chổi chà	Cây	20
8	Cây tầm vong (7.5m)		Cây	7
9	Chổi nhựa	Kèm mẫu	Cây	7
10	Hủ nhựa vuông 13*9*9 cm	Kèm mẫu	Cái	50
11	Rổ nhựa vuông 23*18*8 cm	Kèm mẫu	Cái	10
12	Dao rọc chỉ	Kèm mẫu	Cây	52
13	Lưỡi dao rọc chỉ	1 hộp 25c	Cái	104
14	Băng keo 2 mặt dán bản in	Rộng 310mm * dài 25m/cuộn	Mét	200
15	Băng keo chịu nhiệt	Rộng 19mm * dài 10m/cuộn	Cuộn	26
16	Băng keo giấy 2 mặt	- Rộng 48mm * dài 100m/cuộn; - Độ dày: 0.05mm	Cuộn	560
17	Cọ sơn 5cm		Cái	32
18	Dao rọc giấy	Loại 18mm/SDI 0423	Cây	60
19	Dây nilon cột bao		Kg	900
20	Keo 502	20ml/chai	Chai	10
21	Keo con chó	Loại 100ml/chai	Chai	30
22	Kéo sắt		Cây	30
23	Khăn nhung		Cái	30
24	Lưỡi dao rọc giấy lớn 18mm	- Quy cách: 10 lưỡi/hộp - Kích cỡ: 18mm/ dày 0.6mm - Tem kiểm định bộ công an	Hộp	300
25	Lưỡi dao rọc giấy nhỏ 9mm	- Quy cách: 10 lưỡi/hộp - Kích cỡ: 9mm/ dày 0.6mm	Hộp	90
26	Nỉ thẳng thoi	Dày 10mm /dài 3m/cuộn	Cuộn	60
27	Phim dán bản in	Chiều rộng 800 mm / độ dày 0.7 mm	Mét	100
28	Thước kéo 3 mét		Cái	6

29	Vải lau công nghiệp		Kg	500
30	Dây curo S8M 1120 (máy thổi túi)	STS 1120 S8M bản 25mm	Sợi	4
31	Dây curo B66 (máy sợi)	8660 đai răng	Sợi	16
32	Dây curo 210-XL (máy sợi)	Bảng 15mm	Sợi	10
33	Đắc co chụp ống đồng #10 (máy sợi)	Đầu chụp hàn rắc co (Rắc co cho đầu ren côn lồi) Ø10 (ren siết M13)	Bộ	30
34	Thanh nhựa PA 20*800 (máy may)	Thanh nhựa Ø60*1 m	Cây	1
35	Dây curo 360H (máy may)	360H bản 25mm	Sợi	4
36	Dây curo A35 (máy may)	6350 đai răng	Sợi	2
37	Dây curo 310L (máy may)	Bảng 25mm	Sợi	2
38	Khớp nối xích 40 (máy dệt)	Xích đôi C40 (khóa nối sống xích đôi C40)	Bộ	5
39	Phe gài R62 (máy dệt)	Phe gài lỗ 62mm	Cái	100
40	Dây curo 570H (máy dệt)	Bảng 40mm	Sợi	2
41	Lò xo thép M3*300 (máy cắt PE)	M3*300	Sợi	200
42	Dây curoa HTD 3M15MM (máy cắt may)	Bảng 15mm dài 2m	Sợi	2
43	Ghim nối băng tải xương cá (dùng chung)	intake 1*	Hộp	2
44	Keo tạo gon	Selleys High-Temp RTV Gasket Maker 85g	Chai	10
45	Keo AB	Keo AB Alteco 56,7 gram	Hộp	5
46	Kim hàn TIG 1.6 (dùng chung)	Loại phi 1,6mm(1 hộp 10 cây)	Hộp	3
47	Phụ kiện gắn mỏ hàn (dùng chung)	Đầu chụp máy hàn tig	Cái	10
48	Ống nhựa gân lõi thép (dùng chung)	Ø45	Mét	20
49	Ống đồng #10 (dùng chung)	Ø10	Mét	15
50	Đầu nối thẳng M17 #13 (dùng chung)	Ø17-Ø13 răng ngoài (đầu Ø13 côn dùng cho thủy lực)	Cái	6
51	Đầu nối thẳng M13#4 (dùng chung)	Ø13 răng ngoài (01 đầu Ø13 côn dùng cho thủy lực)	Cái	18
52	Nối giảm (dùng chung)	Nối giảm thẳng (Cà rá) Ø49- Ø27 (Ø49 răng ngoài -Ø27 răng trong)	Cái	6
53	Nối giảm (dùng chung)	Nối giảm thẳng (Cà rá) Ø27- Ø17 (Ø27 răng ngoài -Ø17 răng trong)	Cái	6
54	Cổ dê (dùng chung)	Cổ dê Ø70	Cái	30
55	Cổ dê (dùng chung)	Cổ dê Ø49	Cái	10
56	Băng keo non (dùng chung)	Băng keo cao su non	Cuộn	30
57	Keo dán ống pvc (dùng chung)	Bình minh 200g	Hộp	5